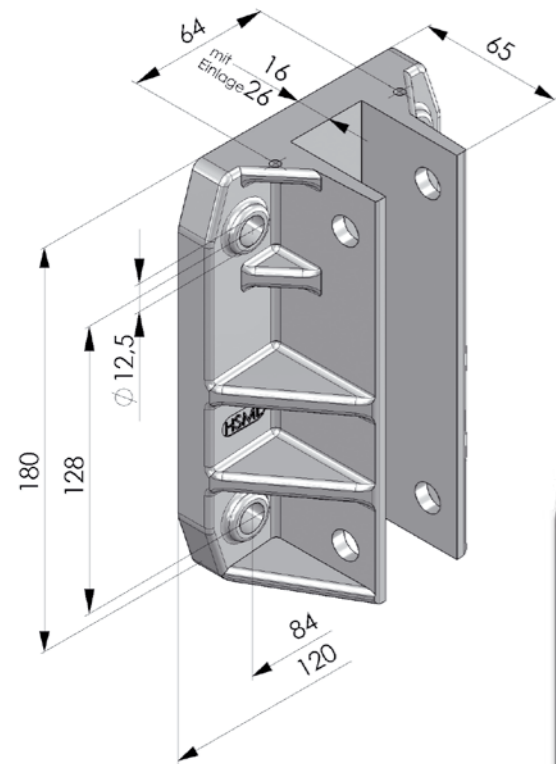


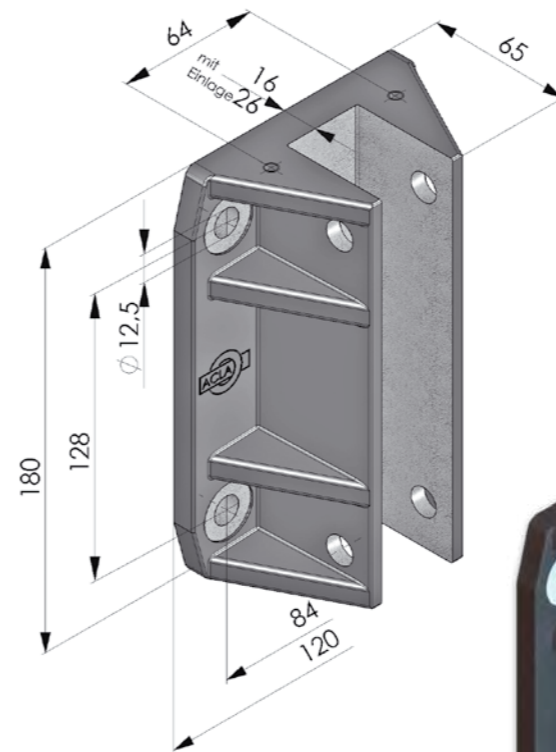
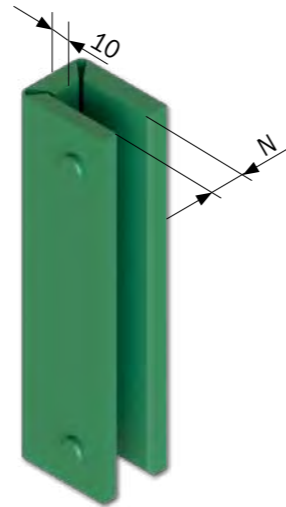
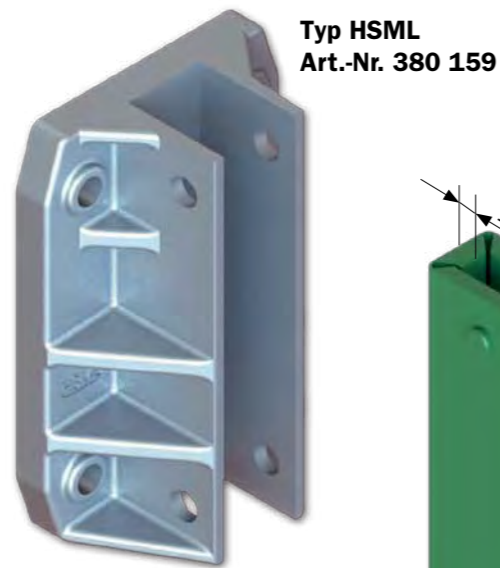
ACLA-Führungsschuh, Typ HSML und HSMLS

- Einbauhöhe 180 mm
- Führungsschuh-Einlagen für Schienenbreiten 14 - 29 mm einsetzbar
- geeignet für Schienenöler AK 2 und AK 10



Die Vorteile des ACLA-Führungsschuhes, Typ HSML

- funktionelle Konstruktion
- niedriges Gewicht durch Leichtmetall-Legierung auf Aluminiumbasis
- hervorragende Stabilität und Festigkeit
- geringer Platzbedarf
- in Kombination mit ACLA-Führungsschuh-Einlagen für Schienenbreiten von 14 - 29 mm variabel einsetzbar
- wartungsfreundliche Handhabung in Kombination mit ACLA-Führungsschuh-Einlagen und ACLA-Schienenöler



Typ HSMLS Art.-Nr. 380 834
 Spezielle Ausführung für Schwerlastaufzüge mit verbesserter Bruchlast im Vergleich mit Führungsschuh HSML.
Bruchlast: 240 kN

Passender ACLA-Schienenöler für Führungsschuh HSMLS

(Detailinfos über ACLA-Schienenöler siehe auch Seite 33)

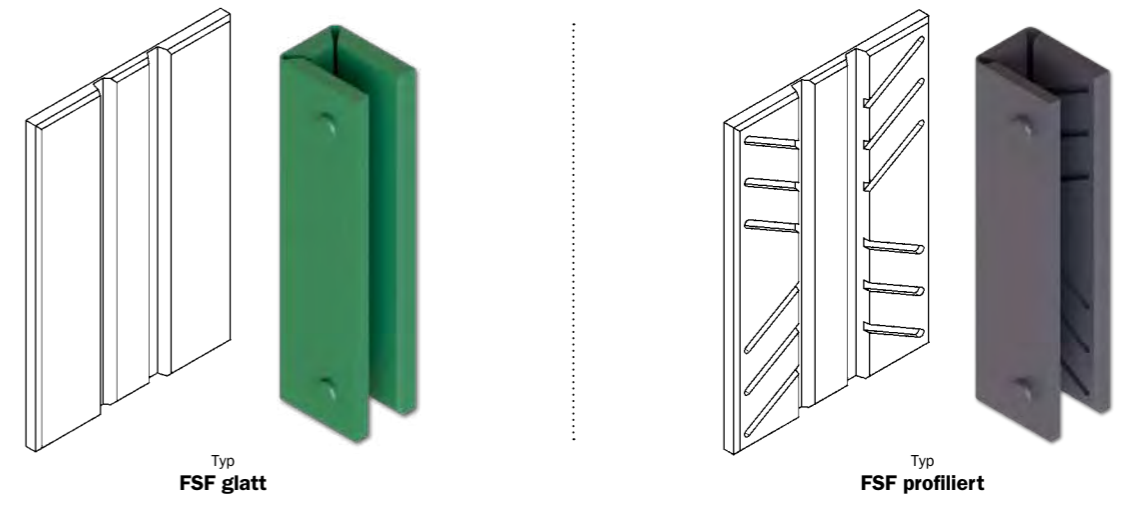


Schienenöler AK 2 Art.-Nr. 90 323.03

Führungsschuh HSMLS, montiert mit Schienenöler AK 2 und ungedämpfter Führungsschuh-Einlage, Typ FSF profiliert (ACLAMID).

Passende Führungsschuh-Einlagen für ACLA-Führungsschuh HSML und HSMLS - ungedämpft -

Faltbare Ausführungen



Passende ACLA-Schienenöler für Führungsschuh HSML

(Detailinfos über ACLA-Schienenöler siehe auch Seite 33)



Schienenöler AK 2 Art.-Nr. 90 323

Führungsschuh HSML, montiert mit Schienenöler AK 2 und ungedämpfter Führungsschuh-Einlage, Typ FSF profiliert (ACLAMID).



Schienenöler AK 10 Art.-Nr. 90 021

Führungsschuh HSML, montiert mit Schienenöler AK 10 und ungedämpfter Führungsschuh-Einlage, Typ FSF profiliert (ACLASYN GR).

Artikel-Nummern für HSML und HSMLS Führungsschuh-Einlagen

Einlage Typ	Werkstoff*	für Schienenbreite N				
		14 mm	16 mm	19 mm	24 mm	29 mm
ungedämpft FSF glatt	ACLATHAN-KH	200 198	200 171			
	ACLAMID	200 195				200 242
	ACLASYN GR	200 238			200 267	200 263
	ACLASYN MWG 10 sw		200 297.04	200 299.04		
ungedämpft FSF profiliert	ACLAMID		200 207			
	ACLASYN GR		200 229	200 266		

*Eigenschaften/ACLA-Werkstoffbeschreibung siehe auch Seite 6